

TITAN 950 e-pu

(für Autokarossern, Mischschrott*, Motorblöcke, Aluprofile uvm.)

ABMESSUNGEN

Ausführung Stationär

Zerkleinerungseinheit

Länge (mm) 4.500

Breite (mm) 3.200

Höhe (mm) 4.700

Steuerungseinheit

Länge (mm) 3.500

Breite (mm) 2.300

Höhe (mm) 2.300

Gesamtgewicht (kg) ca. 26.000

ANTRIEB

Motortyp Elektro

Leistung (kW) 2 x 250

Getriebe Bonfiglioli

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³) 5

Wellenlänge (mm) 2.500

Wellendurchmesser (mm) 860

Gewicht (kg / Kassette) 7.000

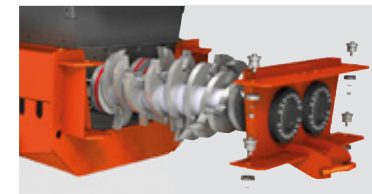
Drehzahl (U / min) 15 – 45

*bis max. 5 mm Materialstärke ;
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand: März 2021



Separate Antriebs- und Steuerungseinheit

Durch die getrennte Platzierung der Zerkleinerungs- und Steuerungseinheit, bis zu einem Abstand von ca. 8 m, wirken deutlich weniger Erschütterungen auf die Steuerung. Staub und Verschmutzungen werden zusätzlich reduziert.



Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Hydraulisch gedämpfte Gegenrechen

Für besonders grobe, schwere Metallteile befindet sich die Aufhängung der hydraulisch gedämpften Gegenrechen oberhalb der Wellen, wodurch diese bei zu hohem Widerstand automatisch ausgeklappt werden.